



SLV

EN 1092 PN 10 • ANSI B16.5 Clase 150 • AS 2129 Tabla D • AS 2129 Tabla E

La válvula de cuchillo pasante Modelo SLV de Stafsjö es bidireccional y está diseñada para aplicaciones en fluidos densos y abrasivos. Se trata de una válvula de paso total con una cavidad mínima en los asientos para lograr la máxima capacidad de caudal.

La válvula SLV tiene un diseño modular y consiste en un cuerpo compacto de hierro fundido, de una o dos piezas, recubierto con epoxi. El máximo rendimiento se puede alcanzar fácilmente con diferentes operadores y accesorios. La válvula también puede especificarse con el cuchillo revestido con cromo duro de diferentes aleaciones; y la exclusiva construcción de los asientos garantiza el mejor funcionamiento con fluidos abrasivos. La patentada empaquetadura TwinPack™ de Stafsjö junto con el sello superior autolimpiante proporcionan el máximo sellado y garantizan la confiabilidad en el funcionamiento.

Los asientos de las válvulas SLV tienen ejes flexibles. Cuando la válvula está totalmente abierta, los asientos se expanden y se unen herméticamente formando una extensión ajustada de la cañería en la que solamente los asientos quedan expuestos al fluido. En la posición de cierre, los asientos se comprimen y sellan eficazmente el cuchillo de manera que se cierra el paso en ambas direcciones. Los dos asientos cuentan con juntas de flange y anillos de refuerzo incorporados para asegurar la forma y la posición correctas en la apertura y el cierre de la válvula.

La válvula de cuchillo pasante SLV de Stafsjö está diseñada, inspeccionada y probada conforme a la Directiva Europea de Equipos a Presión (PED 97/23/EC), categoría II, módulo A1. Por consiguiente, la válvula está clasificada como CE.

La válvula SLV también está disponible con un diseño ATEX (ATEX 94/9/EC II cat 3 G/D para las zonas 2 y 22). Comuníquese con Stafsjö o con un representante local para obtener información y asesoramiento.



Información del diseño

Diámetro/DN	Taladrado de flanges	Dimensión cara a cara	Tasa de filtración
4"/80 - 16"/600	ANSI B16.5 Clase 150 EN 1092 PN 10 AS 2129 Table D AS 2129 Table E	Estándar de fabricación de Stafsjö	EN 12266-1:2003 Rate A: no se permiten filtraciones detectables a simple vista durante la prueba MSS SP-81

Otros ta Otros tamaños disponibles mediante pedido

Pruebas de presión

Las pruebas de presión se realizan con agua a una temperatura de 20 °C, según EN 12266-1:2003.
 Presión para de prueba del cuerpo: 1,5 veces más que la presión de trabajo máxima permitida para la válvula abierta.
 Presión de prueba de estanqueidad de los asientos: 1,1 veces más que la presión diferencial máxima para la válvula cerrada.

Presión de trabajo máxima del cuerpo a 20 °C		Presión diferencial máxima a 20 °C	
Diámetro/DN	psi/bar	Diámetro/DN	psi/bar
4"/80 - 16"/600	150/10	3"/80 - 16"/400	150/10
		20"/500 - 24"/600*	150/6 * 150/10 psi/bar A pedido

Equipamiento básico

A. Cuerpo de la válvula

Material	Tipo	Temperatura máxima en °C
Hierro fundido (A)	GG25	200
Fierro fundido	GGG50	200

Color estándar: color epoxi, espesor de 140 a 200 µm, RAL 5015..

B. Cuchillo

Materiales Estándar	Tipo	Tratamiento de la superficie
Acero inoxidable	1.4301/304/SS2333	Cromado duro
Opciones de Materiales:		
Acero inoxidable doble	1.4162/S32101/LDX 2101	Cromado duro
Acero Inoxidable	1.4401/316/SS2347	Cromado duro
Acero inoxidable doble	1.4462/S32205/SS2377	Cromado duro

C. Asientos

Material	Temperatura máxima en °C
EPDM	120

(otros materiales a pedido)

D. Empaquetadura

Material	pH	Tempertura máxima en °C
TwinPack™ (TY)	2-13	260

Operadores

Manual		Automático	
Volante ¹⁾	(HW)	Cilindro neumático	(AC)
Caja de engranajes ²⁾	(BG)	Actuador eléctrico ²⁾	(EM)
		Cilindro hidráulico ²⁾	(MH)

¹⁾ Disponible con vástago ascendente y no ascendente. Para conocer el tamaño recomendado, consulte la columna E en la página 5

²⁾ Para conocer el tamaño recomendado, consulte la hoja de datos por separado.

Tamaño recomendado del cilindro neumático (AC) de doble efecto

Diámetro/DN	Tamaño de AC	Fuerza máxima (kN)
3"/80 - 6"/150	160	9.0
8"/200 - 10"/250	200	14.1
12"/300 - 16"/400	250	22.1
20"/500 - 24"/600	250	22.1

La tabla anterior presenta los tamaños de cilindro recomendados para el funcionamiento normal con una presión de aire de 5 bar. Ante otras condiciones de funcionamiento, comuníquese con Stafsjö o con un representante local para obtener asesoramiento

Los accionadores se describen detalladamente en una hoja de datos separada. Para obtener información sobre los operadores clasificados según ATEX, comuníquese con Stafsjö o con un representante local.

Accesorios

Válvula de cuchillo pasante

Accesorios	Modelo	Diseño
Límites de carrera mecánicos	Ersce E100-00-11	AC15 6A/230 V
Límites de carrera inductivos	medición de frecuencia instantánea electrónica IG-2008-ABOA/IG0006	2 cables, de 20 a 250 V de CC/CA
	medición de frecuencia instantánea electrónica IG-3008-BPKG/IG5401	3 cables, de 10 a 36 V DC PNP
Orificios de purga	Estándar para todos los tamaños de válvulas	4"/DN100 a 8"/DN200: 1/2 in, 10"/DN250 a 16"/DN 400: 3/4 in
Pasador de cierre	Para las válvulas operadas de forma manual y automática	Vea la página 4
Tapa inferior	Tapa inferior con tornillos y junta	Vea la página 4

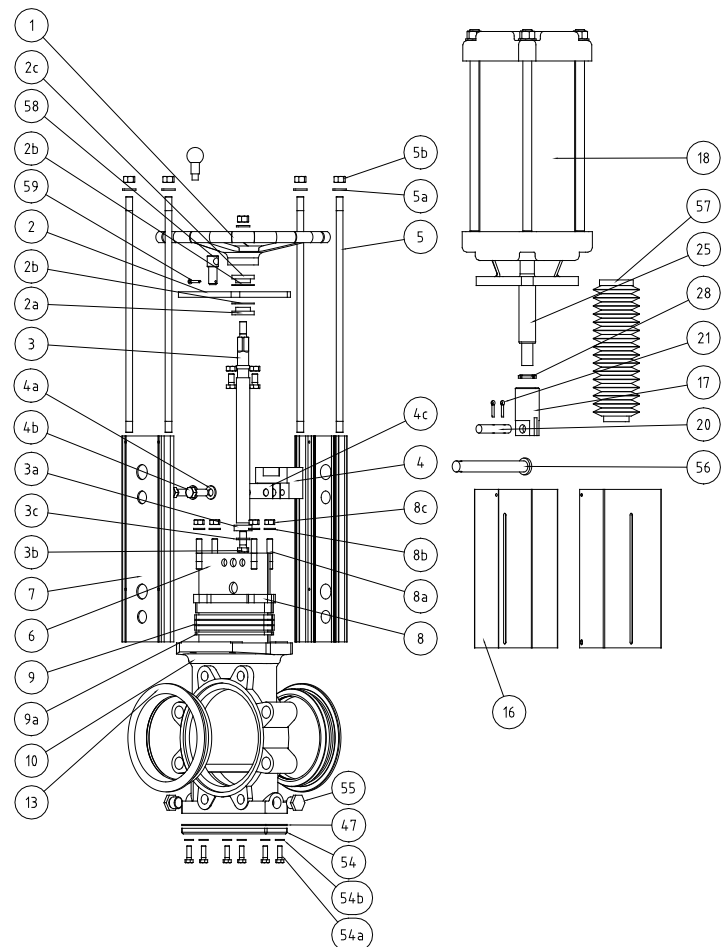
Cilindro neumático

Accesorios	Modelo	Diseño
Válvula solenoide	Monoestable Metal Work 5/2, serie 70	1/4"
	Monoestable Metal Work 5/2, serie 70	1/2"
Límites de carrera magnéticos	Elobau 102247 & 10224709	2 cables, de 20 a 250 V de CC/CA
	Elobau 102290PE & 102290PE09	3 cables, de 10 a 36 V de CC PNP
Fuelle	Para las válvulas operadas de forma manual y automática	Vea la página 4

Los accesorios se describen detalladamente en una hoja de datos por separado. Para obtener información sobre los accesorios clasificados según ATEX, comuníquese con Stafsjö o con un representante local

Listado de piezas

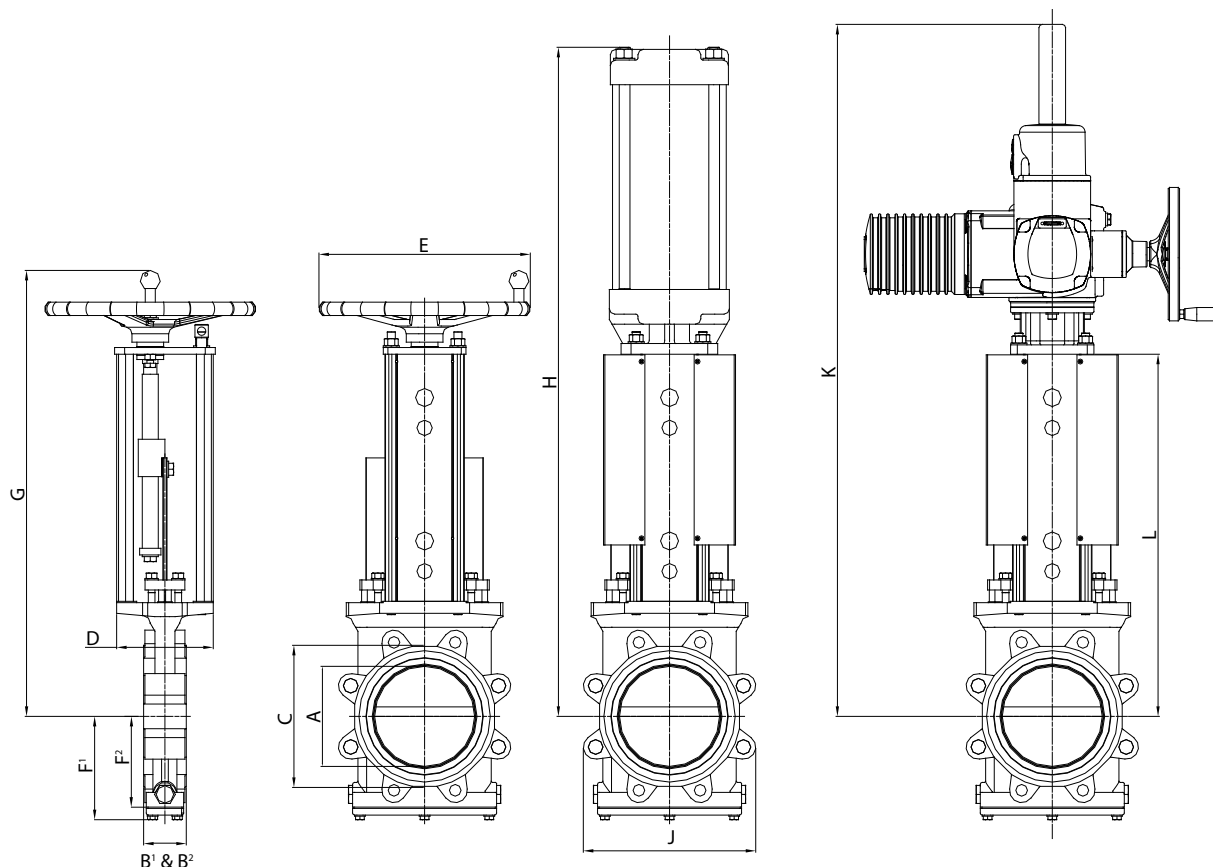
Pos.	Pieza	Material (Nombre)
1	Rueda de mano	Hierro fundido (GG25) recubierto con epoxi Ø 315 Hierro fundido (GG20) > Ø 400
2	Horquilla	Acero (1.0038/SS1312), revestimiento de epoxi
2a	Cojinete	Bronce (CuZn39Pb3/SS5170)
2b	Arandela deslizante	POM
2c	Cojinete	Bronce (CuZn39Pb3/SS5170)
3	Vástago	Acero inoxidable (1.4305/SS2346)
3a	Arandela de cierre	Acero inoxidable (1.4301/SS2333)
3b	Tornillo	Acero inoxidable (A2)
3c	Arandela	Acero inoxidable (A2)
4	Tuerca de vástago	Bronce (CW603N)
4a	Arandela	Acero inoxidable (A2)
4b	Tornillo	Acero inoxidable (A2)
4c	Placa espaciadora	Acero inoxidable (1.4301/SS2333)
5	Barra tensora	Acero inoxidable (1.4301/SS2333)
5a	Arandela	Acero inoxidable (A2)
5b	Tuerca	Acero inoxidable (A2)
6	Cuchillo	Consultar equipamiento B
7	Viga	Aluminio (EN AW-6063-T6)
8	Casquillo	Hierro fundido nodular (GGG50), recubierto con epoxi
8a	Peron prisionero	Acero inoxidable (A2), recubierto con zinc
8b	Arandela	Acero inoxidable (A2)
8c	Tuerca	Acero inoxidable (A2), recubierto con zinc
9 ²⁾	Empaquetadura	Consultar equipamiento D
9a ²⁾	Sello autoimpianante	UHMW-PE
10	Cuerpo de la válvula	Consultar equipamiento A
13	Asiento ²⁾	Consultar equipamiento C
16	Protector de cochillo, no para HW	Acero inoxidable (1.0038/SS1312)
17	Horquilla de cochillo	Acero inoxidable (1.4305/SS2346)
18	Cilindro	See data sheet
20	Pasador de horquilla	Acero inoxidable (1.4305/SS2346)
21	Pasador de aletas	Acero inoxidable (1.4436/SS2343)
25	Vástago del pistón	Acero inoxidable (1.4305/SS2346)



28	Tuerca de fijación	Acero inoxidable (1.4305/SS2346)
47	Junta	Dixo 4000
54	Tapa inferior	Hierro fundido GG25, recubierto con epoxi
54 a ¹	Tornillo	Acero inoxidable (A2)
54 b ¹	Arandela	Acero inoxidable (A2)
55	Obturado	Acero, recubierto con zinc
56	Pasador de cierre	Acero inoxidable (1.4301/SS2333)
57	Fuelle	Caucho
58	Pasador de cierre para HW	Acero inoxidable (1.4436/SS2343)
59	Pasador de aletas	Acero inoxidable (1.4436/SS2343)

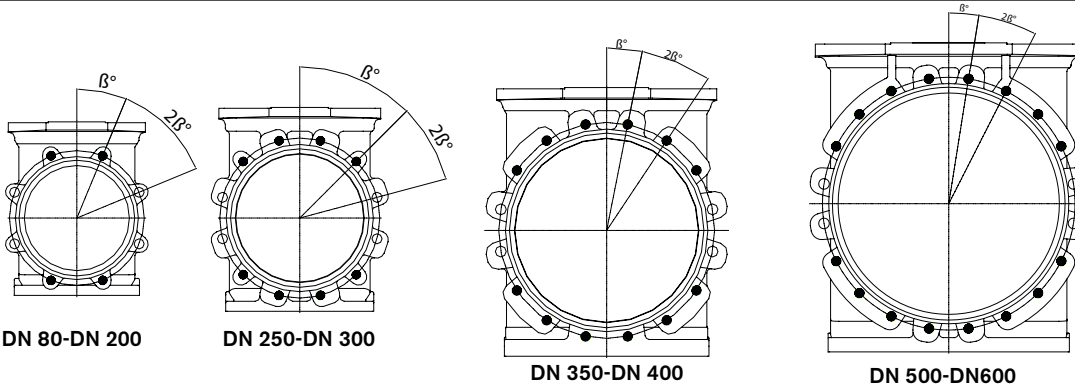
¹ *Asesorios opcionales*

² *Repuestos recomendados*



Dimensiones principales

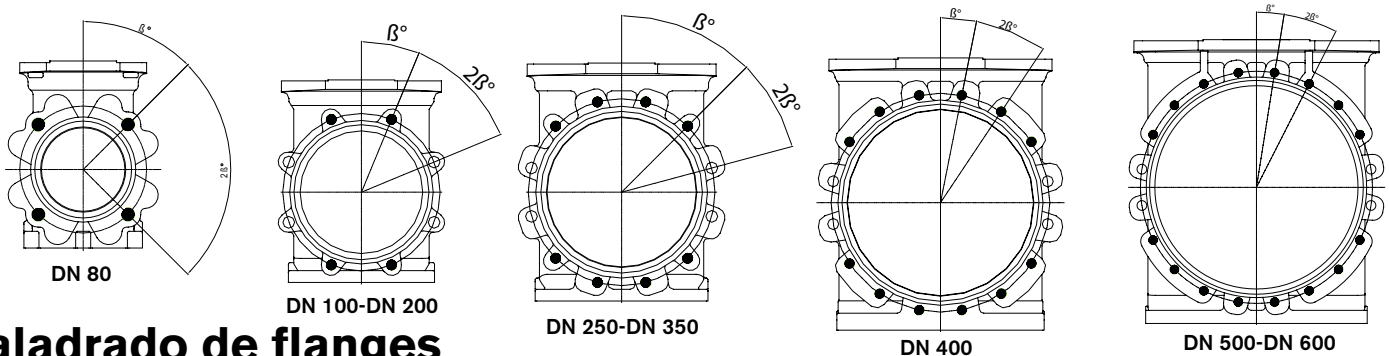
Dimensiones (en mm)													
DiámDN	A	B ¹	B ²	C	D	E	F ¹	F ²	G	H	J	K	L
80	80	59	57	126	80	315	114	94	575	749	180	801	419
100	100	59	57	158	80	315	123	103	611	809	206	836	454
150	150	66	64	213	145	315	156	136	686	948	259	858	543
200	200	78	76	269	145	315	189	169	801	1147	312	1056	641
250	250	78	76	322	145	400	224	204	883	1279	388	1138	723
300	300	84	82	372	175	520	259	236	965	1609	457	1409	861
350	350	84	82	432	200	520	289	266	1048	1742	516	1597	944
400	400	97	95	483	200	635	323	300	1154	1879	575	1734	1031
500	500	123	121	589	300	-	388	364	-	2233	680	2136	1223
600	600	123	121	690	300	-	449	425	-	2538	816	2426	1413



Taladrado de flanges

EN 1092 PN 10 (mm)

DN	80	100	150	200	250	300	350	400	500	600
Diámetro exterior del flange	200	220	285	340	395	445	505	565	670	780
Diámetro del círculo de los pernos	160	180	240	295	350	400	460	515	620	725
Numero de orificios de paso (◯)	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Numero de orificios roscados, a los costados (●)	4	4	4	4	8	8	12	12	16	16
Tamaño de los pernos	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M24	M27
Tamaño de los orificios de paso	Ø18	Ø18	Ø22	Ø22	Ø22	Ø22	Ø22	Ø26	Ø26	Ø30
β°	22,5	22,5	22,5	22,5	15	15	15	11,25	9	9
Largo de los pernos para los orificios roscados ¹⁾	14	14	16	20	19	22	22	25	34	32



Taladrado de flanges

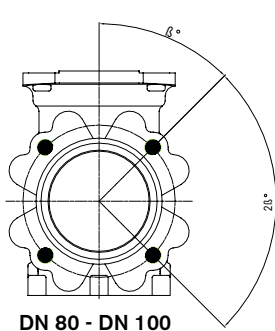
ANSI B16.5 Class 150 (mm)

DN	80	100	150	200	250	300	350	400	500	600
Diámetro exterior del flange	190,5	228,6	297,4	342,9	406,4	482,6	533,4	596,9	698,5	812,8
Diámetro del círculo de los pernos	152,4	190,5	241,3	298,5	362	431,8	476,3	539,8	635	749,3
Numero de orificios de paso (◯)	-	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Numero de orificios roscados, a los costados (●)	4	4	4	4	8	8	8	12	16	16
Tamaño de los pernos	5/8-11	5/8-11	3/4-10	3/4-10	7/8-9	7/8-9	1-8	1-8	11/8-7	11/4-7
Tamaño de los orificios de paso	-	Ø18	Ø22	Ø22	Ø26	Ø26	Ø30	Ø30	Ø33	Ø36
β°	45	22,5	22,5	22,5	15	15	15	11,25	9	9
Largo de los pernos para los orificios roscados ¹⁾	14	14	16	20	19	22	21	25	34	32

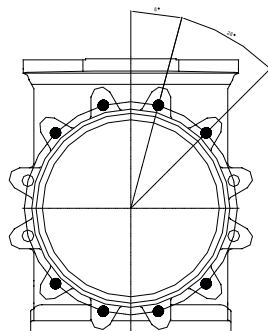
¹⁾ Sume el valor del espesor de las bridas y las arandelas.

Orificios de paso ◯

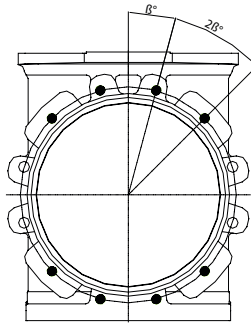
Orificios roscado ●



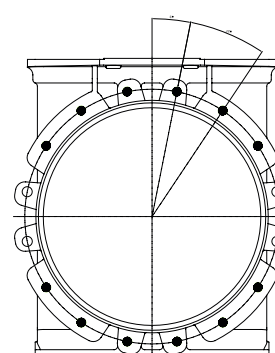
DN 80 - DN 100



DN 150 - DN 250



DN 300 - DN 400

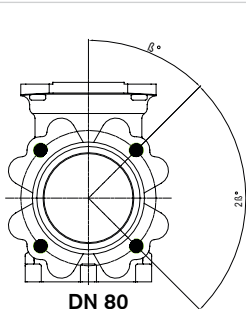


DN 500 - DN 600

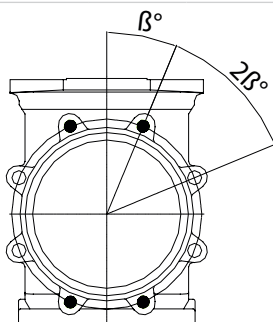
Taladrado de flanges

AS 2129 Tabla D (mm)

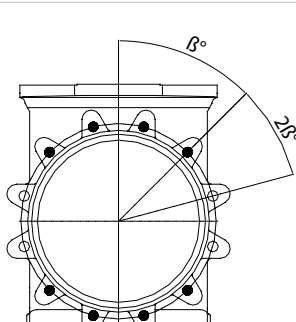
DN	80	100	150	200	250	300	350	400	500	600
Diámetro exterior del flange	165	215	280	335	405	455	525	580	705	825
Diámetro del círculo de los pernos	146	178	235	292	356	406	470	521	641	756
Número de orificios de paso (○)	-	-	4	4	4	4	4	4	4	4
Número de orificios roscados, a los costados (●)	4	4	4	4	4	8	8	8	12	12
Tamaño de los pernos	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M24	M24	M24	M27
Tamaño de los orificios de paso	-	Ø18	Ø18	Ø18	Ø22	Ø22	Ø26	Ø26	Ø26	Ø30
β°	45	45	22,5	22,5	22,5	15	15	15	11,25	11,25
Largo de pernos para los orificios roscados ¹⁾	14	14	16	20	DN 400	22	21	25	34	32



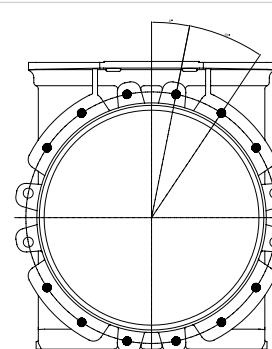
DN 80



DN 100 - DN 200



DN 250 - DN 400



DN 500 - DN 600

Taladrado de flanges

AS 2129 Tabla E (mm)

DN	80	100	150	200	250	300	350	400	500	600
Diámetro exterior del flange	185	215	280	335	405	455	525	580	705	825
Diámetro del círculo de los pernos	146	178	235	292	356	406	470	521	641	756
Numero de orificios de paso (○)	-	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Numero de orificios roscados, a los costados (●)	4	4	4	4	8	8	8	8	12	12
Tamaño de los pernos	M16	M16	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M24	M30
Tamaño de los orificios de paso	-	Ø18	Ø22	Ø22	Ø22	Ø26	Ø26	Ø26	Ø26	Ø33
β°	45	22,5	22,5	22,5	15	15	15	15	11,25	11,25
Largo de los pernos para los orificios roscados ¹⁾	14	14	16	20	19	22	25	25	34	32

¹⁾ Sume el valor del espesor de las bridas y las arandelas.

Orificios de paso ○

Orificios roscados ●