

# CARACTERÍSTICAS DE CALIDAD

## VÁLVULA DE ASIENTO PTFE T 211-C

### DISEÑO DE BRIDA SUPERIOR

Con proyección de centrado y un extremo de eje plano doble según EN ISO 5211

### COJINETE DEL EJE

Todos los diámetros nominales cuentan con un cojinete de eje múltiple libre de mantenimiento

### SUPERFICIES FUNCIONALES

Las superficies funcionales de la junta de eje se mecanizan hasta alcanzar unas tolerancias precisas. La adaptación a la fuerza es dañina debido a la elasticidad del PTFE y debe evitarse en este diseño.

### JUNTA DE SEGURIDAD

El disco/eje de una pieza, resistente a reventones, está revestido con PFA con la junta de seguridad incluida. El disco está recubierto por al menos 3 mm. Todas las superficies de sellado están mecanizadas.

### REVESTIMIENTO PTFE

El revestimiento PTFE se prensa isostáticamente y presenta al menos 3 mm. de grosor. Las amplias tiras de sellado compartimentadas actúan también como una junta de brida de doble cara

### PRINCIPIO ESFÉRICO

El cierre que sigue el principio esférico entre el disco y el revestimiento PTFE asegura una funcionalidad fiable a largo plazo y libre de transiciones críticas

### JUNTAS DOBLES

Las juntas dobles son un estándar en ambos alojamientos de eje. La junta primaria (= junta principal) se obtiene con el pretensado a través del juego de resortes de disco de acero inoxidable libre de mantenimiento.

La junta secundaria (= junta de seguridad EBRO) se obtiene de forma segura mediante la combinación de una junta chevron PTFE y una junta tórica adicional.